

Ziel:

Entwicklung eines vokabularorientierten Forschungsdatenmanagements für die Tailored-Forming-Technologie

Zeitraum: 07/2019 – 06/2023

Der SFB 1153 "Prozesskette zur Herstellung hybrider Hochleistungsbauteile durch Tailored Forming" hat das Ziel die Realisierung neuartiger Prozessketten zur Herstellung von belastungsangepassten hybriden Massivbauteilen unter Verwendung von gefügten Halbzeugen. Das Teilprojekt Forschungsdatenmanagement entwickelt dahingehend Forschungsdatenmanagementsysteme nach den FAIR-Prinzipien für die Erfassung semistrukturierter Daten in Form eines Wissensmanagementsystems und ein Datenmanagementsystem für den Datenzugang in Form eines Datenrepositorium.

